

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	EG AS80HLR
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50-60 Hz
Código de Ingeniería	513701313

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50-60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-35°C para -10°C	(-31°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	198 para 255 V	198 para 255 V
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	Estática/Forzada	198 para 255 V	198 para 255 V
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4+	[hp]
2 Desplazamiento	6.36	[cm <sup>3</sup> ] (0.388 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	22.500	
2.2 Curso [mm]	16.000	
3 Carga de aceite	230	[ml] (7.78 fl.oz)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO10	
4 Peso (com carga de aceite)	10	[kg] (22.05 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50-60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	213516396/213516493	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM743KDBYY-53	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	37.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	12.45	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	14.50/13.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IRAM - TUV	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
645	163	189	123	1.02	3.66	5.24	1.32	1.54

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Estática		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación		<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>	
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
796	201	233	146		4.52	5.44	1.37	1.59

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	370	93	108	104	0.94	2.09	3.57	0.90	1.05
<b>-30 (-22)</b>	502	127	147	106	0.95	2.85	4.87	1.23	1.43
<b>-25 (-13)</b>	656	165	192	111	0.97	3.73	6.04	1.52	1.77
<b>-20 (- 4)</b>	844	213	247	118	1.00	4.80	7.18	1.81	2.10
<b>-15 (+ 5)</b>	1075	271	315	127	1.03	6.14	8.39	2.11	2.46
<b>-10 (+14)</b>	1363	344	400	138	1.06	7.81	9.77	2.46	2.86

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Estática		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-35 (-31)</b>	326	82	96	90	0.94	1.85	3.64	0.92	1.07
<b>-30 (-22)</b>	470	118	138	99	0.96	2.66	4.73	1.19	1.39
<b>-25 (-13)</b>	629	158	184	111	0.99	3.57	5.67	1.43	1.66
<b>-20 (- 4)</b>	816	206	239	124	1.03	4.64	6.56	1.65	1.92
<b>-15 (+ 5)</b>	1042	263	305	139	1.07	5.95	7.49	1.89	2.20
<b>-10 (+14)</b>	1320	333	387	154	1.11	7.56	8.56	2.16	2.51

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	268	68	79	81	0.93	1.52	3.28	0.83	0.96	
-30 (-22)	422	106	124	98	0.97	2.39	4.26	1.07	1.25	
-25 (-13)	587	148	172	116	1.00	3.34	5.06	1.27	1.48	
-20 (- 4)	775	195	227	134	1.05	4.41	5.78	1.46	1.69	
-15 (+ 5)	997	251	292	153	1.10	5.69	6.52	1.64	1.91	
-10 (+14)	1265	319	371	171	1.15	7.25	7.37	1.86	2.16	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V50Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	185	47	54	70	0.92	1.04	2.68	0.68	0.79	
-30 (-22)	351	88	103	94	0.96	1.99	3.62	0.91	1.06	
-25 (-13)	522	132	153	118	1.01	2.97	4.37	1.10	1.28	
-20 (- 4)	712	179	209	142	1.07	4.05	5.01	1.26	1.47	
-15 (+ 5)	930	234	273	165	1.13	5.31	5.65	1.42	1.66	
-10 (+14)	1189	300	348	186	1.20	6.81	6.38	1.61	1.87	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	459	116	135	95	0.80	2.60	4.85	1.22	1.42	
-30 (-22)	646	163	189	111	0.85	3.66	5.83	1.47	1.71	
-25 (-13)	866	218	254	128	0.90	4.92	6.79	1.71	1.99	
-20 (- 4)	1125	284	330	145	0.96	6.41	7.78	1.96	2.28	
-15 (+ 5)	1429	360	419	162	1.02	8.16	8.85	2.23	2.59	
-10 (+14)	1780	449	522	177	1.08	10.20	10.08	2.54	2.95	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-35 (-31)	389	98	114	92	0.80	2.20	4.20	1.06	1.23	
-30 (-22)	576	145	169	112	0.85	3.26	5.13	1.29	1.50	
-25 (-13)	797	201	234	133	0.92	4.53	5.98	1.51	1.75	
-20 (- 4)	1059	267	310	155	1.00	6.03	6.82	1.72	2.00	
-15 (+ 5)	1364	344	400	177	1.08	7.79	7.70	1.94	2.25	
-10 (+14)	1720	433	504	198	1.16	9.85	8.68	2.19	2.54	

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	300	76	88	84	0.78	1.70	3.57	0.90	1.04
-30	(-22)	483	122	142	107	0.84	2.74	4.48	1.13	1.31
-25	(-13)	702	177	206	133	0.92	3.98	5.27	1.33	1.55
-20	(- 4)	960	242	281	160	1.01	5.47	6.00	1.51	1.76
-15	(+ 5)	1265	319	371	187	1.12	7.22	6.73	1.70	1.97
-10	(+14)	1619	408	474	215	1.23	9.27	7.51	1.89	2.20

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 65°C (+149°F))					
@220V60Hz		Estática								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	210	53	62	72	0.75	1.19	2.91	0.73	0.85
-30	(-22)	385	97	113	99	0.81	2.18	3.86	0.97	1.13
-25	(-13)	596	150	175	129	0.90	3.38	4.64	1.17	1.36
-20	(- 4)	848	214	248	160	1.02	4.82	5.31	1.34	1.56
-15	(+ 5)	1146	289	336	194	1.14	6.54	5.93	1.49	1.74
-10	(+14)	1494	377	438	228	1.28	8.56	6.56	1.65	1.92

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal EG/F/AMEM version 2		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.2 +0.12/-0.08	[mm]	(0.323" +0.005"/-0.003")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Recto		
3.2 DESCARGA	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.5 +0.12/-0.08	[mm]	(0.256" +0.005"/-0.003")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Recto		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		